

Artikel Nr. 860 - Zink 99

Allgemeines:

Oxidativ trocknendes Epoxidester/Acrylatharz mit 99-prozentigem reinem Zinkpigment zur Kaltverzinkung von Eisen- und Stahlbauteilen.

Korrosionsschutz entsprechend der DIN 50 976.

Einsatz:

- Kathodischer Korrosionsschutz zur Anwendung bei allen Reparaturen im gesamten Karosserie-Bereich
- Zur Behandlung von Schweiß- und Stoßnähten von verzinkten und unverzinkten Bauteilen
- Rostschutz an beschädigten Oberflächen
- Für Auspuffanlagen, Ansaugstutzen, Rohrkrümmer, Wärmetauscher, Ölkühler und sonstige thermisch beanspruchte Teile

Vorteile:

- Sichert und gewährleistet optimalen Korrosionsschutz nach Schweiß- und Reparaturarbeiten im Karosseriebereich
- Glatter und porenfreier Film
- Verträglich mit allen Lacksystemen
- Einfache Handhabung durch Aufsprühen
- Schnelltrocknend, einbrennbar, gut überlackierbar, problemlos schleifbar und überschweißbar

Anwendung:

Dose vor Gebrauch sehr gut aufschütteln, in kurzen Perioden im Abstand von 20 - 30 cm sprühen und dazwischen immer wieder Dose gut aufschütteln.

Sprühaufrag 1 - 1,5 Kreuzgänge oder kreisförmig. Schichtdicke nach Trocknung 20 - 40 µm.

Vorbehandlung des Untergrunds:

Nur metallisch reine Oberflächen eignen sich zur Beschichtung. Eisen, Stahl vorzugsweise mit UWP Karosserie-Reiniger entfetten, metallisch blank schleifen oder sandstrahlen.

Kenndaten:

- Bindemittel: Epoxyester/Acrylatharz
- Farbe: grau, metallisch
- Trockenzeit: 5 - 10 min staubtrocken
- Zinkgehalt im Trockenfilm: 92 % gemäß DIN 50 976
- Zinkgehalt des Zinkpigments: 99 %
- Reinigungsmittel: UWP Karosserie-Reiniger

Hinweise:

Auf Zinkstaubfarbe kann nicht gespachtelt werden. Sprühnebel kann brennbare/entzündliche Dampf-/Luftgemische erzeugen, Vorsichtsmaßnahmen (für gute Belüftung sorgen) ergreifen. Wir verweisen auf unser EG-Sicherheitsdatenblatt.
