

Artikel Nr. 620 - Ultra Lube

Allgemeines:

Universal-Hochleistungsprodukt für alle Wartungs- und Inspektionsarbeiten. Zur Funktionssicherung, Schmierung und zum Korrosionsschutz. Zur Anwendung an Gelenken, Scharnieren, Schlössern, Gleitelementen, Lagern und Gewinden. Wirkstofffluid mit vollsynthetischen Komponenten. Trocken- und Notlaufeigenschaften durch PTFE-Pigmente.

Einsatz:

- Zur Funktionssicherung von Gelenken, Scharnieren, Gleitelementen und Türschlössern
- Zum Lösen von Schrauben, Lagern und Gleitstellen
- Zum Schutz gegen Reibung, Verschleiß und Korrosion mit Langzeitwirkung

Vorteile:

- Multiprodukt zur Funktionssicherung, gegen festgerostete, verharzte oder festgebrannte Verschraubungen, Passungen, Scharniere, Lager, Schließzylinder und Gleitstellen
- Kein Verharzen und Verkleben, Tieftemperaturbeständig bis -45 °C
- Hervorragende Eindringungs- und Benetzungswirkung
- Temperaturbeständig von -45 °C bis 155 °C
- Neutral gegen Kunststoffe, Gummi und Lacke
- Langzeitwirkung durch alterungsbeständige, synthetische Komponenten mit besonders stabilisiertem PTFE-Zusatz
- Langzeit-Korrosionsschutz, kein Verharzen, kein Verkleben

Kenndaten:

- Farbe: braun, trübe
- Dichte bei 20 °C: 0,825 g/ml
- Viskosität: 40 °C : 2,4 mm² /s
- Stockpunkt: < -45 °C
- Temperatureinsatzbereich -45 °C bis 155 °C

Anwendung:

Zu behandelnde Teile gezielt einsprühen und Produkt einwirken lassen. Gleiteigenschaften stellen sich sofort ein.
